

低

TCM



FBL10/15/20/25



BATTERY FORKLIFT

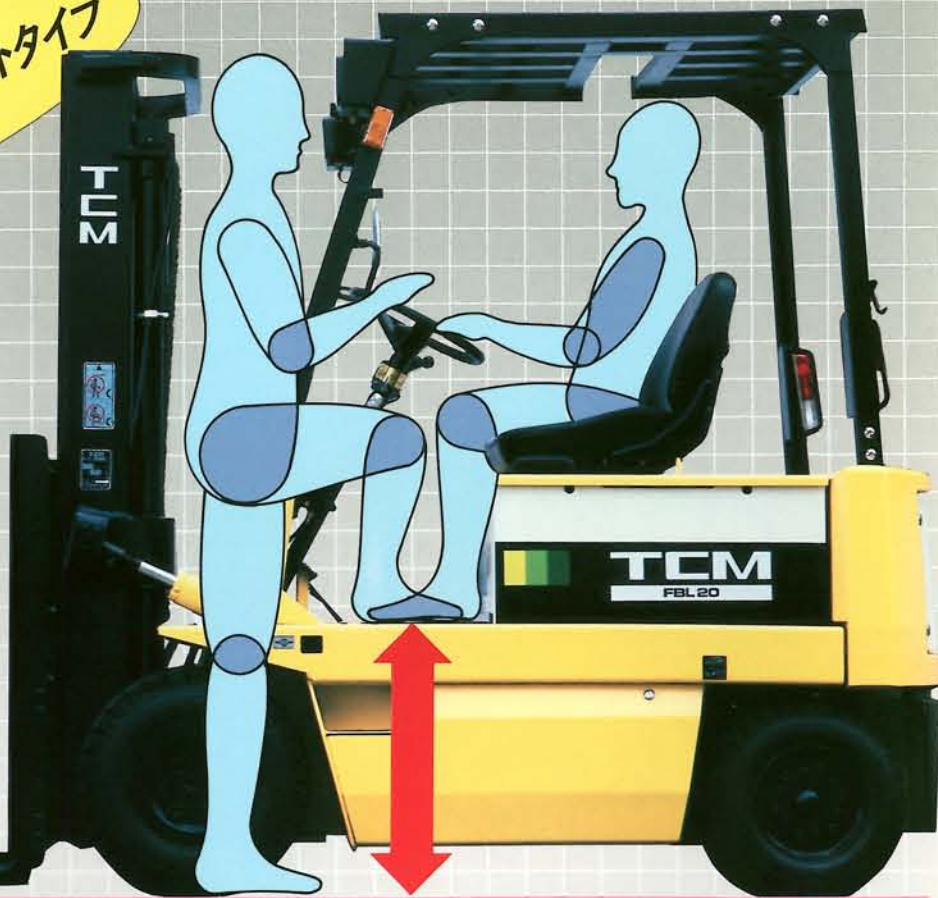
<http://www.keiyou.net/>

乗り降りも楽々、疲労低減ローフロアを実現

BATTERY FBLシリーズ

スタイル一新、ローシルエットタイプ

フロア高さ
FBL10/15 540mm
FBL20/25 615mm



用途に応じて選べる
4タイプ

- 小型特殊仕様車
- 冷凍冷蔵庫仕様車 (CSA・CSB)
- 電気密閉仕様車
- クッションタイヤ仕様車



写真はクッションタイヤ仕様車

油圧トランジスタ
チョツパ(オプション)

トランジスタチョツパの採用により、荷役時のリフトスピードが任意に調整できるため、滑らかな操作が得られ、また省エネ効果を高めます。(1~1.5トン車の充電器は定置型となります)



■ 広い運転席で快適操作
 コントローラをキャビネット内から移動、テイルトシリンダをフロアの下に配置、キャビネットの小型化を図るなど、広い運転席回りを確保しました。



- 騒音の低減
- 低回転高トルクモータの採用
 - PS用マグネットモータの改良
 - PS用内接ギアポンプの継続使用
 - 電気車用低騒音型ギアポンプの採用(メイン用)
 - コントローラのウエイト内収納によるチョッピング音の低減
 - 各機器の適正配置、適正マウントによる低騒音化などによりFBLシリーズはさらに静かになりました。

■ フリーリング抜群のアクセル
 スピードコントロールを電流制御方式から電圧制御方式に変えたことにより、アクセルの踏込角に応じたスピードが適確に得られます。また、従来では困難であった中速域での制御もさらに楽になりました。

■ 便利なピン式ブレーキレバーの採用



- 大型、角形ブレーキペダルの採用
- 2重タイマー押しボタン式搭載型充電器の採用

■ バッテリー残存容量計の標準装備
アワメータ、電圧計はオプションです。



- バッテリーの液切れを発光ダイオードで表示するレベルセンサを採用
 - 稼働時間の向上
 - リブラグタイヤの採用
 - 荷役チョツパのオプション設定
 - P-E切換スイッチの採用
 - ティルトシリンダ用節電油圧回路の採用
 - 出力の適正化
 - 高容量のバッテリーをオプション設定
- FBLシリーズは従来のバッテリー車に比べ、稼働時間の向上のために以上の省エネ化を実施しました。

■ さらに良くなった前方視界
 バッテリー車専用のビューマストを新設、キャビネットの高さ低減により前方視界がさらに良くなりました。

■ 大きなフリーリフトで高効率作業
 フリーリスト量330mmと抜群の大きさを誇り天井の低い所でもスピーディな作業がおこなえます。

■ 給油箇所の低減
 給油箇所の低減により日常の整備、点検がますます容易になりました。

- バッテリーの保護
 - 残存容量計の標準装備
 - 低電圧ロック装置の採用

■ 全機種にパワーステアリング採用
 FBLシリーズは全機種にパワーステアリングを標準装備、ひんばんな切り返し作業も楽にできます。

■ 各モータのサービス性向上
 サイドカバー方式によるフルオープンシステムでポンプモータ、P/Sモータのブラシチェック、交換が容易になりました。



■ コントローラ、コンタクタのサービス性向上
 コントローラ、コンタクタ等の電装品はカウンターウエイト内に集中配置、ウエイトのカバーを開けるだけで点検が容易におこなえます。

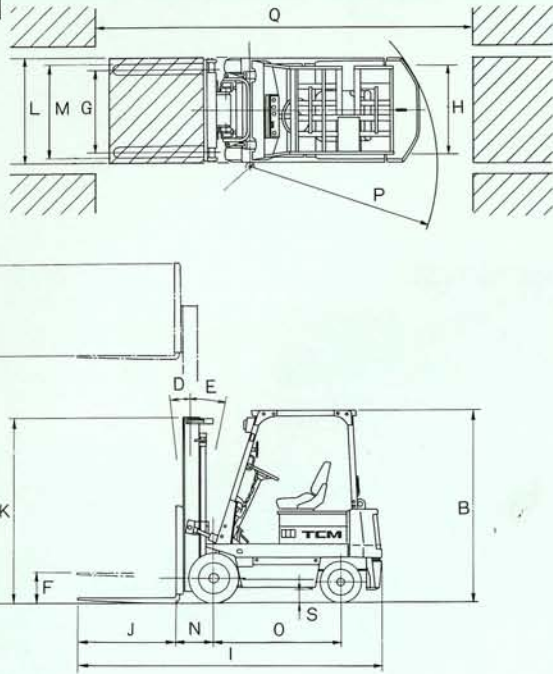


■ 剛性の高いヘッドガード
 各国の規格に対応する安全なヘッドガード。



TCM バッテリーフォーク FBL10・FBL15・FBL20・FBL25

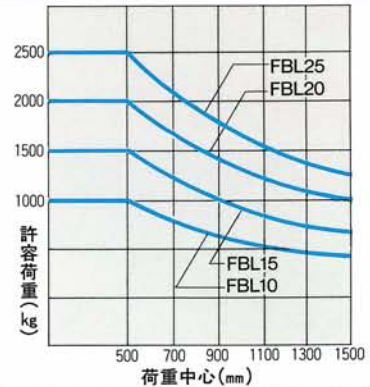
外形寸法図



豊富なオプション・アタッチメント

- 冷凍庫仕様(CSA、CSB) ●水産仕様(防錆)
- 高容量バッテリー 1~1.5' 最大470AH/5H 2~2.5' 最大620AH/5H
- タイヤ/ユニーク、クッション、Jラグ、ダブル ●油圧トランジスタチョッパー
- サスペンションシート ●低騒音仕様車 ●消火器 ●定置式充電器
- ブラシ摩耗インジケータ ●バックブザー ●後部作業灯 ●PSシリンダブーツ
- テイルシリンダブーツ ●金網付HG ●ヘッドガードキャンバス
- フルフリーマスト(VFM) ●フルフリー3段マスト(VFHM) ●長フォーク
- 幅広フィンガンバー(VM、VFM、VFHM用) ●バッテリー集中給水装置
- バッテリー吊金具 ●ドラムクランプ ●カートクランプ ●回転フォーク
- ラム ●クレーンアーム ●サヤフォーク ●ロードグラブ ●フォーククランプ
- サイドシフト ●フック ●回転クランプ

荷重表



標準仕様

		FBL10	FBL15	FBL20	FBL25			
■性能	最大荷重	kg	1000	1500	2000	2500		
	荷重中心	mm		500				
	最大揚高	mm	A	3000				
	フリーリフト	mm	F	330				
	上昇速度	全負荷	mm/s	270	230	230	210	
		無負荷	mm/s		380			
	走行速度	全負荷	km/h	11	10	11	11	
		無負荷	km/h	13	12	13	13	
	マスト傾斜角 前-後	度	D-E	6-12				
	最小旋回半径	mm	P	1730		2000	2030	
直角積付通路巾	800×1200	mm	Q	3110	3115	3415	3445	
	パレット	1000×1200	mm	3310	3315	3615	3645	
■寸法・重量	全長	mm	I	2685	2840	3130	3330	
	全幅	mm	L		1070		1150	
	全高	マスト	mm	K	1995		1995	
		ヘッドガード	mm	B	1995		2075	
	作業時最大高さ	mm	C	4030		4030		
	フォーク長さ	mm	J	770	920	920	1070	
	フォークオーバーハング	mm	N	380	385		415	
	ホイールベース	mm	O		1250		1400	
	トレッド	前車輪	mm	G	895		955	
		後車輪	mm	H	920		950	
	フォーク調整間隔	mm	M		200~950		240~1020	
	最低地上高(フレーム)	mm	S		85		100	
	車両重量	kg		2340	2800	3430	3880	
	■その他	蓄電池	電圧	V		48		
			容量	AH/5H	320	400	450	500
電動機		走行用	V-Kw		48-7.0		48-8.5	
		油圧用	V-Kw		48-6.0		48-9.5	
		PS用	V-Kw		48-0.5		48-0.5	
制御方式				SCR式DCチョッパー				
充電器		充電方式		車両搭載形自動充電器				
	入力電源		(50HZ)190/200/210V (60HZ)200/210/220V					
タイヤ	前車輪		18×7-8-10PR	18×7-8-14PR	21×8-9-14PR			
	後車輪		15×4½-8-12PR		18×7-8-14PR			

※この仕様は性能向上のため予告なく変更することがあります。

TCM 東洋運搬機株式会社

販売店

本社 / 大阪市西区京町堀1-15-10 〒550 ☎06(441)9141
 産業車両営業部 / 東京都港区西新橋1-15-5 〒105 ☎03(591)7518

<http://www.keiyou.net/>