

05年08月23日

BKSU3035-A

SH330LC-3SL

排ガス対応型油圧ショベル
(リフティングマグネット仕様)

御見積仕様書

要注

本仕様書は見積仕様であり、詳細検討により

仕様寸法等を変更することがあります。

<http://www.keiyou.net>

住友建機製造株式会社

1. 主要 緒 元

形 式 名 称	SH330LC-3SL 油圧ショベル (ワイドマグネット仕様)
運 転 質 量	40000 kg
エンジン出力	184 kW / 2000 min ⁻¹
適用マグネット	φ1500 (60%ED, 常温用)

注意) 上記以外のマグネットを取り付ける際は
配電盤の調整等が必要になります。

2. 性 能

吸 着 荷 重	11.8 kN (1200kgf) : I級スレップ
旋 回 速 度	9.6 min ⁻¹
走 行 速 度	I速 3.2 km/h II速 5.5 km/h
最 大 牽 引 力	278 kN
登 坂 能 力	70 % (35°)
接 地 圧	75 kPa (600 mm 溶接式 フラットシュー)

3. 完 成 機 寸 法

全 長	12410 mm
全 幅	3200 mm
全 高	3354 mm

<http://www.keiyou.net>

4. 本体寸法

本体全長	6600 mm
本体全幅	3200 mm
上部旋回体幅	3157 mm
キャブ幅	1000 mm
本体全高	3354 mm
後端旋回半径	3670 mm
旋回体後端距離	3670 mm
旋回体後部下端高さ	1237 mm
タンブラ中心距離	4040 mm
クローラ全長	4980 mm
クローラ全幅	3200 mm
クローラ中心距離	2600 mm
クローラシュー幅	600 mm
最低地上高さ	517 mm (ローフレーム下端まで)

5. エンジン

名 称	いすゞ	AA-6HK1XQB
形 式	4サイクル水冷頭上弁 直列直接噴射式 (電子制御型) 空冷式インタークーラターボ付	
シリンダ数-内径×行程	6 - φ115 mm × 125 mm	
総行程容積	7790 ml	
最大トルク	922 N・m / 1600 min ⁻¹	
燃料消費率	237 g/kW・h	
始動装置	24 V	5 kW
充電発電機	24 V	50 A 交流式
蓄電池	2 個	12 V 140 Ah

6. 油 圧 装 置

油圧ポンプ駆動方式	原動機直結 (伝動機無)	
油 圧 ポ ン プ		
形 式	2連可変容量形ピストンポンプ	1 個
	ギアポンプ	1 個
	可変容量ピストンポンプ (発電機用)	1 個
吐 出 量	ピストンポンプ	2 × 284 l/min
	ギアポンプ	3l l/min
	ピストンポンプ	89 l/min
ポンプ制御方式	同時出力全馬力制御	
主リリーフ弁セット圧力	34.3 MPa (昇圧時 37.3 MPa)	
過負荷リリーフ弁セット圧力	27.4 MPa (ブーム下げ) 39.2 MPa (その他)	

7. 制 御 弁

形 式	4連スプール 5連スプール	1 個
-----	------------------	-----

操 作 方 式 油圧パイロット式：走行、旋回及び作業機

8. 冷 却 装 置

ファン形式	φ850 mm	6 枚	吸い込み
ラ ジ エ タ			
容 量	90.0 KI/s		
フィン形式	ウェーピ		
フィンピッチ	2.0 mm		
オイルクーラ			
容 量	66.6 KI/s		
フィン形式	ウェーピ		
フィンピッチ	2.25 mm		
インタークーラ			
容 量	30.2 KI/s		
フィン形式	三角ストレート		
フィンピッチ	2.0 mm		

9. 操縦装置

運転席

位置	左側
構造	前後上下調整式，リクライニング機構，シートサスペンション付き

キャブ	鋼製密閉形，全面強化ガラス エレベータキャブ（上昇ストローク2300mm）
-----	--

レバー及びペダル類

走行用	レバー及びペダル式（油圧パイロット式）	2本
作業機用	レバー式（油圧パイロット式）	2本

計器・スイッチ類

作業モード切換	6モード（重掘削，標準，仕上げ，オート，L.M.，エレベータ）
走行2速切換	I速/II速 パネルスイッチ式
ワンタッチアイドル	ノブスイッチ式

モニタ装置

機体状態表示（フルドット液晶）

走行スピード選択状態	I速 / II速
作業モード選択状態	H / S / L / A
オートアイドル選択状態	ON / OFF

計器（時間計を除いてフルドット液晶）

燃料計	バーグラフ・インジケータ
エンジン水温計	バーグラフ・インジケータ
作動油温計	バーグラフ・インジケータ
時間計（アワメータ）	デジタル式

機械状態及び警報（フルドット液晶及び警報音）…… ※が警報音付き

オーバーヒート ※	バッテリーチャージ ※	電気系統異常 ※
燃料補給 ※	エンジンオイル圧力 ※	冷却水補給 ※
エンジン予熱	自動暖機	
アイドルリング	整備時期	

リフティングマグネット用計器

電圧計	アナログ式
電流計	アナログ式
発電機回転計	アナログ式
表示灯	エレベータ, 受電正常, 吸引操作, 釈放操作 装置異常, 温度警報, 負荷側異常

照 明 装 置

作 業 灯	タンク前面: 24 V 70 W	1 個
	ブーム上 : 24 V 70 W	1 個
室 内 灯	24 V 10 W	1 個
ホ ー ン	電気ホーン	2 個
そ の 他	間欠ワイパ, ウィンドウォッシャ, エアコン, バックミラー (右側), DCコンバータ (オプション)	各 1 個

10. 旋 回 装 置

旋回サークル	旋回ベアリング式 (内歯車付)	
旋回油圧モータ	定容量形ピストンモータ	1 個
減 速 機	遊星歯車 2 段減速機	
旋回駐車ブレーキ	機械式ロック (操作レバー連動式)	
旋回ロック	機械式ロック (旋回ロックスイッチ連動式)	

11. 下部走行体

走行油圧モータ	可変容量形ピストンモータ	2 個
減速機	遊星歯車3段減速機	
走行ブレーキ	油圧式ロック	
駐車ブレーキ	機械式ロック (走行レバー連動式)	
クローラシュー	組立式トリプルグローサシュー	
形式		
シュー枚数 (片側)	48 枚	
シュー幅	700 mm	
グローサ高さ	36 mm	
リンクピッチ	216 mm	
ローラ		
上部ローラ数 (片側)	2 個	
下部ローラ数 (片側)	8 個	
クローラバネ引き調整装置	ジャスシリンダ式 (クッションスプリング付)	

12. 作業装置

適用アーム	標準アーム (3.25m)
適用マグネット	φ1500
ブーム長さ	6450 mm
アーム長さ	3250 mm
最大作業半径	10530 mm
床面最大作業半径	10450 mm
床面最小作業半径	3460 mm
最大ダンプ高さ	8260 mm
フロント最小旋回半径	4490 mm
フロント最小旋回半径時全高	8520 mm

13. 水・油類の容量

冷却水	42 l
燃料	578 l
エンジン潤滑油	33 l
走行減速機潤滑油 (片側)	11 l
旋回減速機潤滑油	6 l
油圧作動油	350 l
作動油タンク規定量	175 l

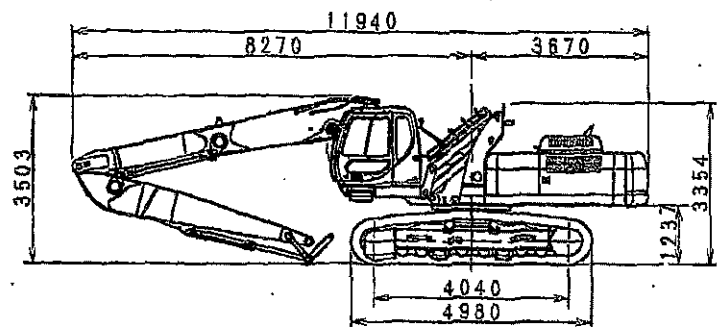
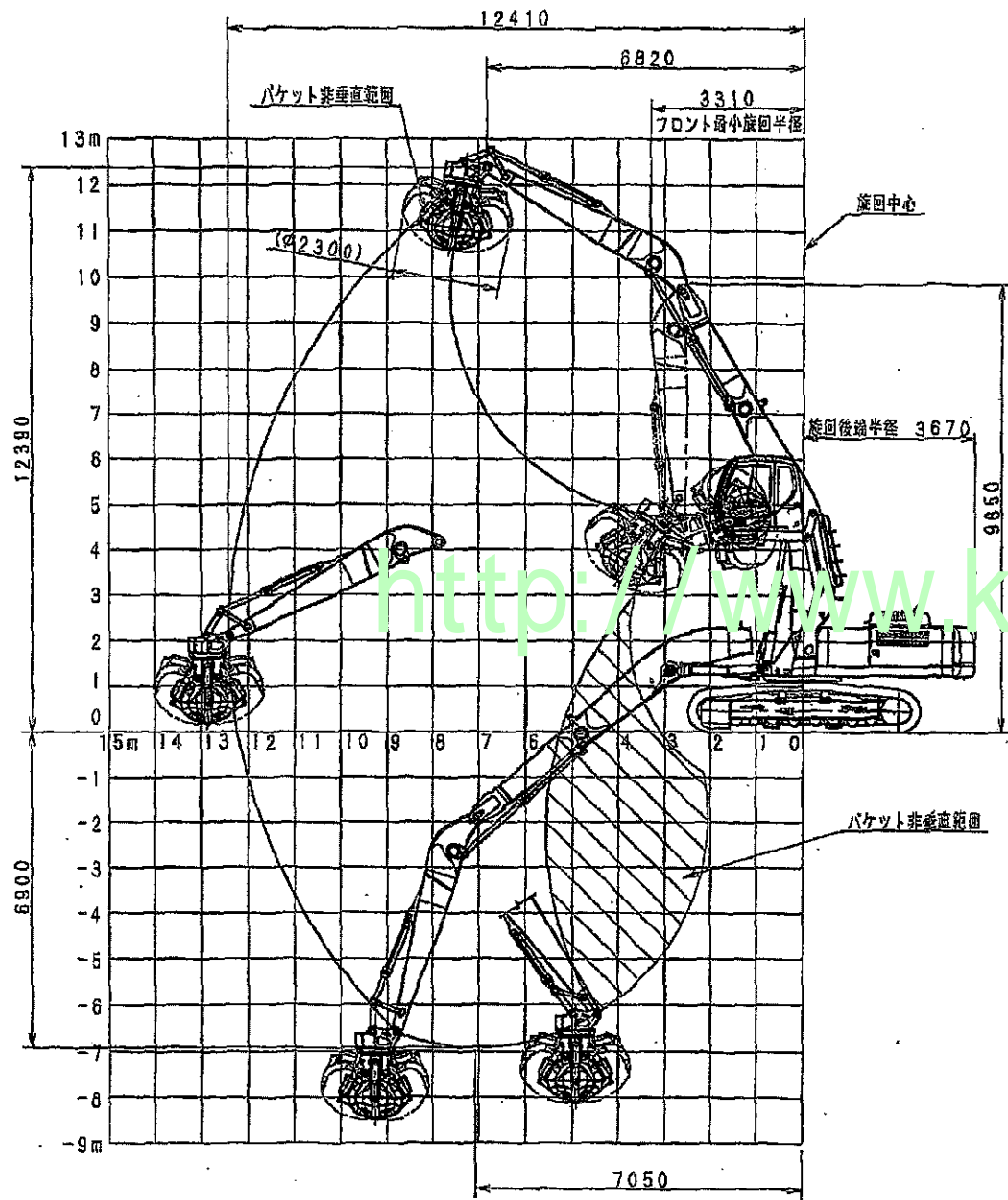
14. 作動油フィルタ

サクションフィルタ(タンク内)	150 mesh
リターンフィルタ(タンク内)	10 μ m
ネフロンフィルタ(ハウス内)	1 μ m
パイロットラインフィルタ(ハウス内)	10 μ m

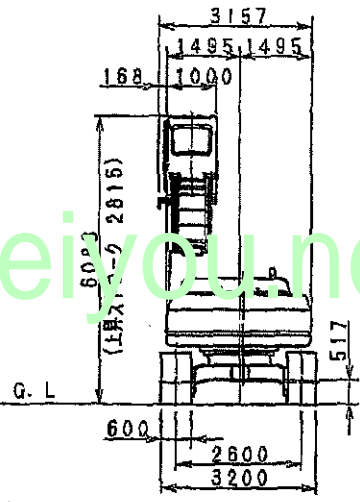
15. 油圧式 Aロック

2600mm ポリッシングケット

<http://www.keiyou.net>



輸送時姿勢



SH330LC-3SL (チルト式)

本体型式	SH330LC-3	単位
運転質量	4000	kg
最大作業半径	12410	mm
最大作業高さ	12390	mm
最大作業深さ	6900	mm
F旋回半径	3310	mm
R旋回半径	3670	mm
名称	全輪チルト式オレンジバケット	
型式	-	
開口幅	2300	mm
重量	1700	kg

主要機

- ・600Fシュー
- ・エレベータキャブ (2.8m)
- ・LCロワー (アンダーカバー付)
- ・増量CTWT (10.8ton)
- ・2速合流+第2予備回路
- ・ロングアーム (8.0m セミハイリフト)
- ・ロングアーム (5.0m)
- ・キャブ干渉防止装置

・作業範囲はアームトップピンの軌道寸法を示す。

SH330LC-3SL (チルト式)
 スクラップローダ仕様 (エレベータキャブ)
 BKSU4018-B20 S=1/100