



FG(D)10~FG(D)18

●前方視野の向上

●軽量で強固な構造

FG(D)20~FG(D)30 FHG(D)20~FHG(D)30



http://www.keiyou.net

2~3トン系スイング式 回転クランプの特徴

1)前方視野の向上

可動アーム部を広く開口、固定アーム部ののぞき穴、 また減速機および旋回ベアリングの小型化、オービ ットモータの採用で抜群の前方視野。

2) 軽量で強固な構造

回転板とフレームの一体化による軽量化、ロードセ ンター損失減を図り、またアーム根元部などの強度 がさらにアップ。

- 3) 豊富なバリエーション
- 縦摑み時の積み付け効率アップを狙った

扱物径600~1200新設

横摑み時に好評な従来タイプの改良

扱物径300~1300

大きなロール紙に対応可能な

扱物径600~1450新設

以上すべての仕様に、引込み式、引掛式、異径タイ プを設定。



■スイング形

(VM300マスト装着時)

07					-									CHARLES THE PARTY OF THE PARTY	
					種			引込み式					引掛け式		
	項	目		機	悝	FG20N5(N16) FD20Z5(Z16) FHG20N5 FHD20Z5	FG23N5 FD23Z5	FG25N5(N16) FD25Z5(Z16) FHG25N5 FHD25Z5	FG28N5 FD28Z5	FG30N5 FD30Z5 FHG30N5 FHD30Z5	FG20N5(N16) FD20Z5(Z16) FHG20N5 FHD20Z5	FG23N5 FD23Z5	FG25N5(N16) FD25Z5(Z16) FHG25N5 FHD25Z5	FG28N5 FD28Z5	FG30N5 FD30Z5 FHG30N5 FHD30Z5
1	アタ	ッチメン	卜形式		11/7/11/27		PRX2A7		PRX	(3A7		PR2A7		PR	3A7
	最大	で荷重		kg		1500	1650	1900	2150	2300	1350	1550	1700	2000	2100
2	荷重	计心		mm			650		6	50		650		6	50
	最大	:揚高(回	伝中心)	mm	A		3345		34	135		3345		34	35
	マス	、卜傾斜角	(前傾一後傾)	度			6°-12°		6*-	-12°		6°-12°		6°-	·12°
	フリ-	ーリフト量(回転中心、縦づかみ状態)	mm			505		5	75		505		5	75
3	最小	、旋回半径		mm	R		2060		21	120		2130		21	90
4	クラ	ンプ扱物	径	mm	T-S		300~1300		300 ~	~1300		300~1300		300~	-1300
(5)	全	長		mm	M	3595	3665	3665	37	765	3695	3765	3765	38	75 .
	全	高(マ	スト高さ)	mm	В		1995		20)75		1995		20	75
6	作業	等最大高	ið	mm	С		4145		42	245		4145		42	45
	アタ	ッチメン	下幅	mm	WA		830		8	30		830		83	30
7	アー	ム間隔		mm			260~1330		260~	~1330		260~1330		260~	-1330
8	アー	- ム下緑高	ið	mm	D		2700		28	300		2700		28	00
	クランプ押え枠幅		mm	V	830		830		830		8	30			
			FG(()内は小特車)			3770(3770)	4100	4100(4100)	4750	4750	3840(3840)	4170	4170(4170)	4800	4800
(9)	自	亚	FD(()内は小特車)			3890(3780)	4210	4210(4100)	4860	4860	3960(3850)	4280	4280(4170)	4910	4910
(9)		kg	FHG			3780	3 -	4110	-	4750	3850	_	4180	_	4800
			FHD			3900	_	4230	_	4870	3970	=	4300	=	4920

●2t~3t車にはVMの他にVFM、VFHMの引掛け式も設定しています。

■DD刑⇒別是士持重(//の)

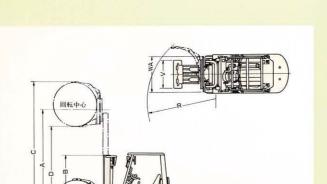
	PH空式別販大何里(KB) (VM300)										
\	アタッチメント 形式	荷重中心	FG20N5(N16) FD20Z5(Z16) FHG20N5 FHD20Z5	FG23N5 FD23Z5	FG25N5(N16) FD25Z5(Z16) FHG25N5 FHD25Z5	FG28N5 FD28Z5	FG30N5 FD30Z5 FHG30N5 FHD30Z5				
	PRX2A7/2B7	650	1500	1650	1900		-				
引	PRX2C7/2D7	600	1550	1700	1950	-	_				
込	PRX2E7/2F7	725	1350	1500	1750	-					
<i></i>	PRX3A7/3B7	650	-	_	-	2150	2300				
Ξť	PRX3C7/3D7	600	-	_	-	2200	2350				
	PRX3E7/3F7	725		_	_	2000	2150				
	PR2A7/2B7	650	1350	1550	1700	1	-				
31	PR2C7/2D7	600	1400	1600	1750	-					
掛	PR2E7/2F7	725	1200	1400	1550		-				
H	PR3A7/3B7	650	-	-	-	2000	2100				
Ξť	PR3C7/3D7	600	-		-	2050	2150				
	PR3E7/3F7	725	-	-		1850	1950				

■DD亦化什样

口口交加工	12र						
		PRX2A7	PRX2B7	PRX2C7	PRX2D7	PRX2E7	PRX2F7
		PR 2A7	PR 2B7	PR 2C7	PR 2D7	PR 2E7	PR 2F7
アタッチメント形式		PRX3A7	PRX3B7	PRX3C7	PRX3D7	PRX3E7	PRX3F7
		PR 3A7	PR 3B7	PR 3C7	PR 3D7	PR 3E7	PR 3F7
		一本掴み	異径掴み	一本掴み	異径掴み	一本掴み	異径掴み
荷重中心	mm	650	650	600	600	725	725
最小旋回半径	mm	0	0	-70	-70	+40	+40
クランプ扱物径	mm	300~1300	300~1300	600~1200	600~1200	600~1450	600~1450
全 長	mm	0	0	-105	-105	+85	+85
作業時最大高さ	mm	0	0	-65	-65	+100	+100
アーム間隔	nn	260~1330	260~1330	560~1230	560~1230	560~1480	560~1480
アーム下縁高さ	nn	0	0	+30	+30	-55	-55
重量增減	kg	0	+10	-30	-20	+50	+70
	アタッチメント形式 荷重中心 最小旋回半径 クランブ扱物径 全 長 作業時最大高さ アーム関隔 アーム下縁高さ	荷重中心 == 最小統回半径 == クランブ扱物径 == 全 長 作業時最大高さ == アーム問隔 == アーム下縁高さ ==	アタッチメント形式 PR 2A7 PR 2A7 PR 3A7 - 本掴み 荷重中心 荷重中心 650 最小旋回半径 最小旋回半径 300~1300 全 長 0 作業時最大高さ 0 アーム関係 260~1330 アーム下検高さ 0	アタッチメント形式 PRX2A7 PR 2A7 PR 2A7 PR 2A7 PR 2B7 PR 2B7 PR 3B7 —本掴み 資重中心 PR 2B7 PR 2B7 PR 3B7 異径掴み 第位回半径 高 650 650 最小能回半径 0 0 クランプ接物径 300~1300 300~1300 全長 0 0 アーム関係 260~1330 260~1330 アーム下経高さ 0 0	PRX2A7 PR 2A7 PR 2A7 PR 2B7 PRX3C7 PRX3A7 PRX3B7 PRX3C7 PR 3A7 PR 3B7 PR 3C7 PR 3A7 PR 3B7 PR 3C7 PR 3C9 PR 3C9 PR 3C7 PR 3C9 PR 3	PRX2A7 PR 2A7 PR 2A7 PR 2B7 PR 2B7 PR 2B7 PR 2B7 PR 2B7 PR 2B7 PR 2B7 PR 2B7 PR 2B7 PR 3B7 PR 3	PRX2A7 PR 2A7 PR 2A7 PR 2B7 PRX3A7 PRX3B7 PRX3B7 PRX3B7 PRX3B7 PRX3B7 PRX3B7 PRX3B7 PRX3B7 PRX3B7 PRX3B7 PR 3B7 —本掴み 異径掴み 一本掴み 異径掴み 一本相み の 0 -70 -70 +40 PRX2B7 PR 2B7 PR 3B7 PR 3B7

(注記) 1. 会印のPRX2B7, 2C7, 2D7, 2E7, 2F7は、PRX2A7-ARP001に対する増減を示す。 2. 会印のPR2B7, 2D7, 2E7, 2F7は、PR2A7-ARP001に対する増減を示す。

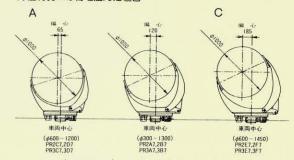
3. 合印のPRX3B7、3C7、3D7、3E7、3F7は、PRX3A7-ARP001に対する増減を示す



「機種」選定のポイント

回転クランプは、クランプ範囲が広ければ良いと言うわけではありま せん。お客様のロールの大きさ、作業内容(寝ているものを摑むか、 立っているものを摑むか)により、TCMの豊富に揃ったクランプの 中から、最適のタイプをお選びいただけます。

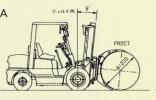
1. 径1000mmの物を摑んだ場合



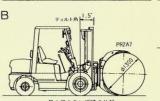
φ1000クランプ時の比較(縦捌み状態を上から見たもの)

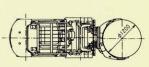
2.寝ているものを摑む場合

3.2個摑みする場合(2個取り)









PR2D7(異径クランプ)

- 1) 縦摑みの場合、Aが一番安定しています。
- 2)寝ているものを掴む場合、日はティルトをあまり倒さず摑めます ので便利です。Aはティルトをかなり傾ける必要があります。
- 3) ロールの径は、巻き方によって少しづつ径が異なります。この場 合、異径クランプですとしっかり摑むことができます。

■スイング形(カスケード製)

項目		機	種	FG20N5(N16) FD20Z5(Z16) FHG20N5 FHD20Z5	FG23N5 FD23Z5	FG25N5(N16) FD25Z5(Z16) FHG25N5 FHD25Z5	FG28N5 FD28Z5	FG30N5 FD30Z5 FHG30N5 FHD30Z5
アタッチメン	/ 卜形式			PRO	2K7,2L7,2N	47,2N7	PRC3K7,3I	7,3M7,3N7
最大荷重		kg		1350	1550	1700	1900	2000
荷重中心		mm			650		6	50
最大揚高 (回	転中心)	mm	A		3375		33	375
マスト傾斜角	的(前傾一後傾)	度			6°-12°		6°-	-12°
フリーリフト量	(回転中心、縦づかみ状態)	mm			540		5	10
最小旋回半往	£	mm	R		2060		21	150
クランプ扱物	b 径	mm	T-S		260~1300		260~	-1300
全 長		mm	M	3485	3555	3555	37	705
全 高(マ	スト高さ)	. mm	В		1995		20)75
作業時最大高	15°	mm	С		4165		41	165
アタッチメン	/卜幅	mm	WA	840			840	
アーム間隔		mm			307000			
アーム下縁高さ mm			D	2760		2760		
クランプ押え	. 枠幅	mm	V		840		8	40
	FG[()内は小特車]	150		3850(3850)	4180	4180(4180)	4810	4810
自 重	FD[()内は小特車]			3970(3860)	4290	4290(4180)	4920	4920
■ kg	FHG		4	3860		4190		4810
A III			-	2000	150-0	1010		1020

■PR変化仕様(カスケード製)

アタッチメント形ま	t,	PRC2K7 PRC3K7 一本掴み	PRC2L7 PRC3L7 異径掴み	PRC2M7 PRC3M7 一本掴み	PRC2N7 PRC3N7 異径掴み
荷重中心	mm	650	650	650	650
最小旋回半径	mm	0	0	0	0
クランプ扱物径	mm	260~1300	260~1300	635~1300	635~1300
全 長	mm	0	0	0	0
作業時最大高さ	mm	0	0	0	0
アーム間隔	mm	-	-	_	-
アーム下縁高さ	mm	0	0	0	0
重量增減	kg	0	0	0	0

- 2.合印のPRC3L7、3M7、3N7は、PRC3K7に対する増減を
- 示す。 3.注文コードで4DKの記載がある場合、カスケード社の QCフック(簡易脱着下爪)付きとなります。



■スイング形(引込み式)

		機	種		VM30	0マスト			
項目		\		FG10N18 FD10Z18	FG14N18 FD14Z18	FG15N18 FD15Z18 FHG15N8 FHD15Z8	FG18N18 FD18Z18 FHG18N8 FHD18Z8		
アタッチメン	卜形式				PR.	X107			
最大荷重 kg				650	900	1050	1100		
荷重中心		mm			6	00			
最大揭高(回転中心) mm			A		33	50			
マスト傾斜角(前傾-後傾) 度				6°-12°					
フリーリフト量(回転中心、縦づかみ状態) mm				505					
最小旋回半径 mm			R	1960					
クランプ扱物	径	mm	T-S	270~1200					
全 長		mm	M	3220	3280	3280	3320		
全 高(マ)	スト高さ)	mm	В	1995					
作業時最大高	ð	mm	C	4120					
アタッチメン	F-046	mm	WA	680					
アーム間隔		mm		245~1230					
アーム下縁高	ð	mm	D	2790					
クランプ押え枠幅 m			V	650					
rh m	FG			2510	2900	2900	3100		
自 重	FD			2520	2910	2910	3140		
100	FHG			-	-	2910	3130		
kg	FHD			-	-	3010	3240		

(注)①エンジン車の自重は、クラッチ車の数値。②FG(D)10~18には、VMの他にVMSも設定しています。 ③バッテリ車FB10~F(H)B15(VMSマスト)にも設定しています。

■スイング形(引掛け式)

		機程	5	VM300マスト						
項目				FG10N18 FD10Z18	FG14N18 FD14Z18	FG15N18 FD15Z18 FHG15N8 FHD15Z8	FG18N18 FD18Z18 FHG18N8 FHD18Z8			
アタッチメン	卜形式				PR	107				
最大荷重 kg				550	850	1000	1100			
荷重中心 mm				600						
最大楊高 mm			A		33	350				
マスト傾斜角(前傾-後傾) 度				6°-12°						
フリーリフト量(回転中心、縦づかみ状態) mm				505						
最小旋回半径 mm			R	2020						
クランプ。扱物	1径	mm T	r-s	270~1200						
全 長		mm]	M	3305	3365	3365	3405			
全 高(マ	スト高さ)	mm	В	1995						
作業時最大高	ið	mm	C	4120						
アタッチメン	ト朝	mm V	VA	680						
アーム間隔		mm		245~1230						
アーム下緑高	ið	mm]	D	2790						
クランプ押え枠幅 mm		mm	V	650						
自 重	FG			2590	2980	2980	3170			
B 11L	FD			2600	2990	2990	3210			
No.	FHG			-		2990	3200			
kg	FHD			-	_	3090	3310			

(注)①エンジン車の自重は、クラッチ車の数値。②FG(D)10~18にはVMの他にVMSも設定しています。 ③バッテリ車FB10~F(H)B15(VMSマスト)にも設定しています。

この仕様は性能向上のため予告なく変更することがあります。

ア⊂//⁄』東洋運搬機 株式会社

社/〒550 大阪市西区京町堀1-15-10 ☎06 (441)9157 営業本部/〒105 東京都港区西新橋1-15-5 ☎03(3591)8460 販売店

http://www.keiyou.net