ZAXIS 230

HITACHI

http://www.keiyou.net

未来力・・・
新たに始動。

稼げる!
日立eショベル

稼げるショベル 高性能マシン

- H/Pモード時作業量6%アップ（対EX220-5）
- バケット掘削力8%アップ・アーム掘削力7%アップ（対EX220-5）
- 走行力5%アップ（対EX220-5）　●旋回力8%アップ（対EX220-5）
- ならし作業時6%燃費低減：オートアクセル（対通常時）

ランニングコスト低減 構造物の強度アップ

- バケット側板溶接部の耐久性アップ：フラットボトムバケット　●40tクラスD型フレーム
- バケットジョイント部の耐摩耗性アップ：WC溶射　●新HNブッシュ

メンテナンスコスト30%削減 整備時間＆コスト削減

（当社6,000時間までの推定値）

- バケット回りの給脂間隔延長（500時間ごと）
- 作動油フィルタ交換時間延長（1,000時間ごと）

トータルライフコスト削減 IT（インフォメーション・テクノロジー）化推進

- ZAXIS NET
- ZAXISバリューパック：
  契約サービス（機械管理・定期点検・特定自主検査・油脂類交換など）

CRESキャブ搭載 快適な居住空間

- 労働安全衛生法のヘッドガード基準に適合
- 低振動・低騒音キャブ　●フルオートエアコンを標準装備

※本カタログの掲載写真は、カタログ撮影用の姿勢です。
実作業で機械を離れる場合は、必ずフロントアタッチメントを接地させるなど、安全に心掛けてください。

http://www.keiyou.net

生産性向上・工期短縮

パワフル—大作業量

対EX220-5

H/Pモード時

作業量 6% アップ

Pモード時

作業量 同等

23tクラス最大級の大掘削力

●通常時

158kN(16,100kgf) EX220-5 ▶ 170kN(17,400kgf)

●パワーディギング時

167kN(17,000kgf) EX220-5 ▶ 180kN(18,400kgf)

頼れる走行力

新型走行モータ・減速機を採用。 5%アップ 対EX220-5

力強い旋回力

溝掘削作業時の旋回押し付けなど、作業性能を向上。

土留め支保工引き抜き作業時に威力を発揮するオートパワーリフト

※支保工作業時には、つり具が必要です。

自動的にリフト力を 6%アップ 対通常時

燃費低減を実現したオートアクセル

レバー操作量に応じ、自動的にエンジン回転数を制御。ならし、仕上げなど、軽作業時の燃費低減に貢献。

6%燃費低減 対通常時

直動感覚！ 定評ある油圧システム

バケット再生制御を新たに採用。軽負荷時の作業がいっそうスピーディに行えます。 レバー操作力10%軽減 対EX220-5

さまざまな掘削作業が、ひとつのモードで可能に

掘削モード：重掘削からならし、仕上げ作業をこなす万能的なモード。

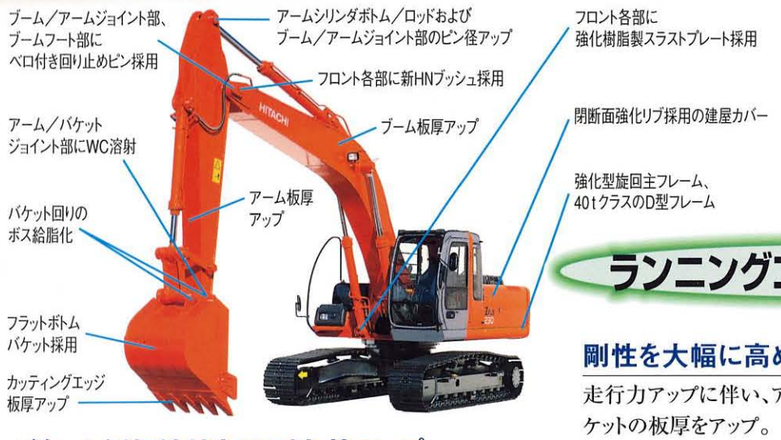
アタッチメントモード※：油圧ブレーカに合わせた油量調整が可能なモード。

※破砕機や小割機などへの対応には、専用アタッチメント切替えスイッチ（オプション）が必要です。それぞれのアタッチメントに最適な複合動作性が得られます。

http://www.keiyou.net

耐久性、メンテナンス性の向上・環境、安全性の先取り

より強く、さらに簡単に—低コストの実現



ランニングコスト低減

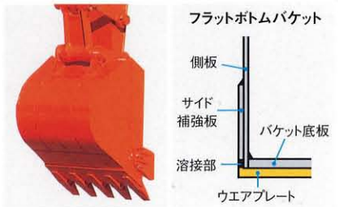
剛性を大幅に高めた下部走行体

走行力アップに伴い、アイドラブラケットの板厚をアップ。
さらに、アイドラヨーク部はガタの生じにくい差し込み式を採用。

アイドラヨーク：差し込み式

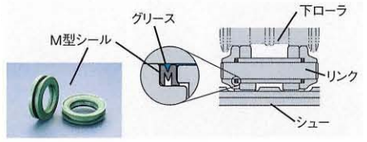
バケット側板溶接部の耐久性アップ

溶接部をウエアプレートで保護するフラットボトムバケットを採用。路面を傷つけにくく、作業時のならし跡もきれいです。



トラックリンクの寿命延長

リンクのグリース保持性を高めた、M型トラックリンクシールを採用。



接触面の耐摩耗性をアップ

アーム先端部とバケットジョイント部に、WC（タングステン・カーバイト）を溶射し、部材表面に硬質被膜を形成。接触面の摩耗およびガタを、大幅に低減しました。

WC溶射処理：傷なし（当社1,000時間無給脂テスト結果）

損傷を受けにくい走行装置

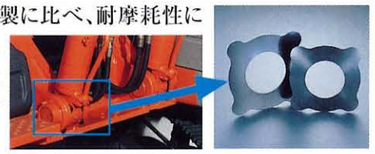
コンパクトに収めた走行装置。
耐久性を高め損傷によるダウンタイムを低減します。

新HNブッシュを採用

従来のHNブッシュ内面にグリース溝を採用し、グリース保持量をアップ。

摺動面の耐摩耗性をアップ

従来のステンレス製に比べ、耐摩耗性に優れ、鳴き防止に効果のある、強化樹脂製スラストプレートを採用。



安全性能

CRES (Center pillar Reinforced Structure) キャブを搭載

労働安全衛生法のヘッドガード基準に適合。

キャブ中央部に閉断面構造の支柱を採用。さらに、キャブ前上部に採用した強化バーや後部フレームの板厚アップなどにより、キャブ全体の強度や剛性をいちだんと向上させ、安全性を高めました。

※赤色部は強化部分です。

メンテナンスコスト（当社6,000時間までの推定値）30%削減

バケット回りとフロント部の給脂間隔を500時間ごとに延長（対EX220-5）

新HNブッシュやWC溶射などの採用で、給脂間隔を大幅に延長。

バケット回り 5倍に延長
フロント各部 2倍に延長

※作業内容によっては、給脂間隔が変わる場合があります。

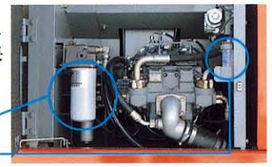
作動油フィルタ交換時間を2倍に延長

日立純正新作動油フィルタを採用。
作動油交換は従来通り4,000時間ごとです。

作動油フィルタ交換 1,000時間ごと

エンジンオイルフィルタ/ウォータセパレータのリモート化

地上から、自然な姿勢で交換できる位置に設置しました。



ボディを汚れから守る

ボディ塗装に、SC（Self Cleaning）塗装を採用。雨だれによる汚れが付きにくく、清掃作業が容易。

大型工具箱スペースを設置

広いユーティリティスペースを設置

環境保全の先取り

環境保全

- ●国土交通省**排出ガス2次規制値クリア**のクリーンエンジンを搭載
- ●国土交通省低騒音型建設機械（指定申請中）

- ■生分解性作動油をオプションで用意
- ■リサイクルを考慮し、樹脂製部材に材料名を表示
- ■鉛レス電線を採用
- ■アルミ製ラジエータ/オイルクーラ、インタークーラの採用

■ロックレバー

下げ：解除時（作業時）
上げ：ロック時

■緊急エンジン停止レバー

■大型天窓

■緊急脱出用ハンマ

■キャブ右側ガード

■滑り止めプレート&ノンスリップテープ
■大型ハンドレール&ステップ

■シートベルト

■走行方向誤認防止マーク

■可倒式キャブ左サイドミラー

■右側ミラー

http://www.keiyou.net

情報・通信性能

未来力と、組む

稼げる! 日立eショベル

ザクシスネット
機械の状態を
フルタイムサポート

ZAXIS NET

ICXを搭載
Infomation Control Unit ZAXIS

通信機能（オプション）

●日立建機（株）センタサーバ

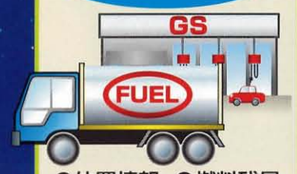
インターネット

24時間
あなたのビジネスを
サポート

日立建機（株）予防保全

情報の活用

ガソリンスタンド



●位置情報 ●燃料残量

お客様の
パソコンから
アクセス

有益ビジネス情報提供サービス
- ●中古車情報
- ●部品販売
- ●建設業向けとくとく情報
- ●経審情報
- ●CALS情報
- ●ユーザー同士の情報交換サービス

…… etc

機械情報提供サービス
機械の稼働状況をレポート

ザクシスバリューパック
機械管理およびメンテナンス全般を代行

HITACHI ZVP ZAXIS Value Pack

「新車」
＋
「フルメンテナンスの契約サービス」
のセット

- ●定期点検
- ●特定自主検査（年点）
- ●油脂類交換
- ●定期整備代行
- ●動産保険

生産性向上

整備費の予算管理

- ●機械のベスト状態を維持
- ●故障休車の削減
- ●定期整備にかかる手間を削減
- ●最適整備時期の情報を提供

- ●機械管理
- ●メンテナンス時期の予測

……etc

お客様の
コスト削減

トータルライフコスト 削減

お客様の 利益向上

http://www.keiyou.net

快適性

ゆとりの未来空間—快適の追求

モニタパネルは、視界の中に

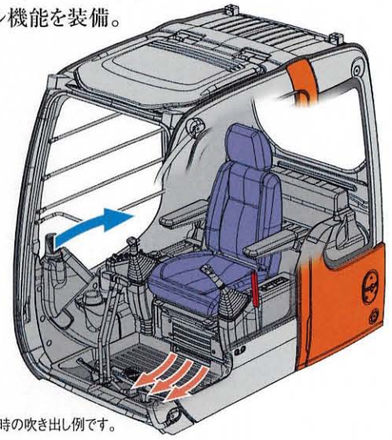
モニタパネルを、オペレータの自然な視線の動きで、確認できる位置にレイアウト。

スイッチは、操作レバーのそばに

操作レバーとスイッチパネルは使いやすさを考え、一体となって動く構造です。

フルオートエアコンを標準装備

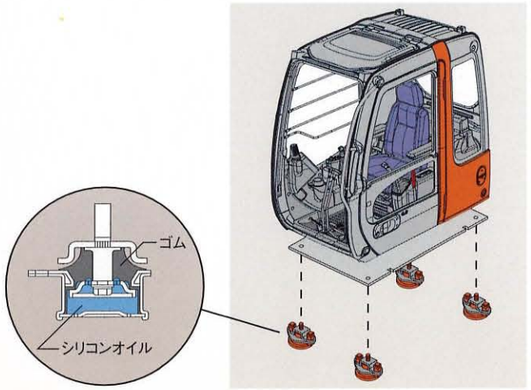
風量や吹き出し口、温度を自動コントロール。さらに、足元は温かく、顔や頭は涼しく…。場所によって温度を変えることができるバイレベル機能を装備。



※イラストは、バイレベル時の吹き出し例です。

乗り心地をアップ、疲労軽減

トラックXビームの強化や40tクラスのD型フレーム、キャブベッドの剛性アップ、および液体封入防振ゴムの採用で、振動やキャブ内騒音をさらに低減。オペレータの疲労度を軽減します。



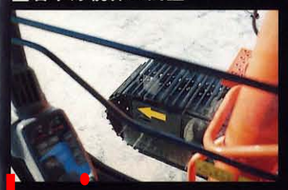
■視認性のよいモニタパネル

液晶表示部
標準モード:【アワーメータ】
【トリップメータ1】
【トリップメータ2】
の3種類の情報を表示切替えスイッチで表示。トリップメータはオイル、フィルタ類などの交換時間をセットスイッチで任意に設定できます。
ユーザモード:
【エンジン回転数 min^{-1}】
【作動油温度 C】
の表示が追加できます。
(工場出荷時は標準モードに設定されています)

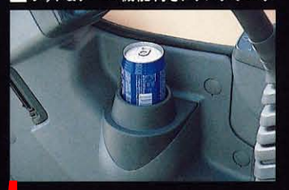
■操作性重視のスイッチパネル

エンジンコントロールダイヤル
オートアイドル選択スイッチ
パワーモードスイッチ
H/P:ハイパワーモード
P:パワーモード
E:エコノミーモード
走行モードスイッチ
:低速
:高速
作業灯スイッチ
1:機体右作業灯
2:機体右作業灯&ブーム作業灯
ワイパ・ウォッシャスイッチ
可変式間欠ワイパ
ウインドウォッシャ連動式

■右下方視界の向上



■ホット&クール機能付きドリンクホルダ



■ホット&クールボックス

■ワンタッチ前窓ロック

http://www.keiyou.net

さまざまな作業に対応できるベースマシン。

多彩な油圧アタッチメントへの対応が容易に。

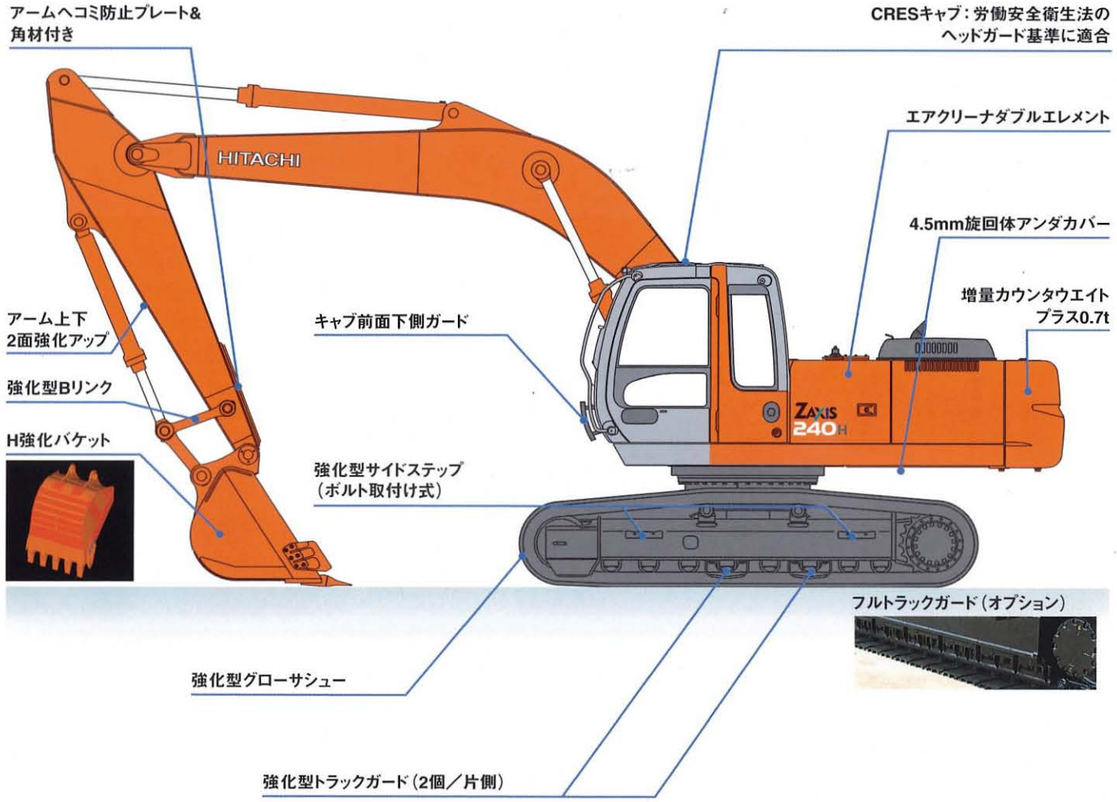
H.I.O.S.Ⅱ新油圧システムの採用で、
改造作業が大幅に低減。
大容量アディショナルポンプと
各種配管および用品をオプションで用意。

重掘削仕様機

足回り強化、耐久性をさらにアップ。
重掘削作業に対応できる専用機

ZAXIS240H / ZAXIS240LCH

- ●1.00m³ H強化バケット
  横板式ウエアプレート（スウェーデン鋼相当）
- ●6.00m H強化ブーム
- ●2.96m H強化アーム



解体仕様機　（ハイグレードタイプ）

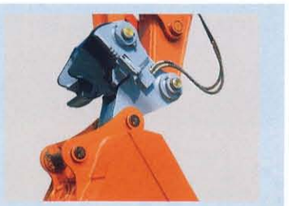
さまざまな
解体用アタッチメントに
適応できる解体専用機

ZAXIS240K / ZAXIS240LCK

- ●1.00m³ K補強バケット（フル補強）
- ●6.00m K用配管座付きブーム
- ●2.96m K用配管座付き2面補強アーム

多彩なアタッチメント

●クイックヒッチ：機械式


油圧式

●テレスコクラム（ロープ式）

- ●MLクレーン仕様機
- ●コンクリート圧砕機（大割）
- ●鉄筋鉄骨カッタ
- ●スーパーロングフロント仕様機
- ●スライドアーム仕様機
- ●ハイリフト仕様機
- ●リフマグ仕様機
- ●無線ショベル

※その他のアタッチメントにも対応します。
詳しくは応用製品カタログをご覧ください。

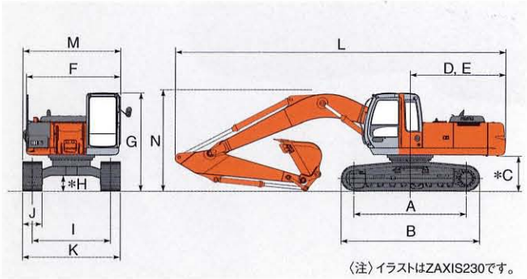
http://www.keiyou.net

■仕　様

型　式		ZX230 ZX230LC	ZX240H ZX240LCH 重掘削仕様機	ZX240K ZX240LCK 解体仕様機 (ハイグレードタイプ)
仕　様				
運転質量	kg	23,000	24,300	24,800
		23,600	24,900	25,400
機体質量	kg	17,500	18,500	19,000
		18,100	19,100	19,600
標準バケット容量				
山積容量　新JIS	m^3	1.00	1.00	1.00
平積容量	m^3	0.75	0.75	0.75
標準シュー幅	mm	600グローサシュー		
性　能				
接地圧	kPa(kgf/m^2)	50(0.51)	53 (0.54)	54(0.55)
		47(0.48)	49 (0.50)	50(0.51)
旋回速度	min^{-1}(rpm)	12.6 ((12.6)		
走行速度　高／低	km/h	5.5/3.4		
登坂能力	度(%)	35(70)		
最大掘削力　新JIS				
バケット	kN(kgf)	通常時:170(17,400) パワーディギング時:180(18,400)		
アーム	kN(kgf)	通常時:118(12,000) パワーディギング時:125(12,700)		
エンジン				
名称		いすゞCC-6BG1T		
定格出力	kW/min^{-1}(PS/rpm)	通常時:118/2,000(160/2,000) H/Pモード時:125/2,100(170/2,100)		
総行程容積(総排気量)	L(cc)	6.494(6,494)		
油圧装置				
油圧ポンプ形式		可変容量形ピストン式×2　歯車式×1		
主リリーフ弁セット圧	MPa(kgf/cm^2)	34.3(350)		
旋回油圧モータ形式		定容量形ピストン式×1		
走行油圧モータ形式		可変容量形ピストン式×2		
駐車ブレーキ形式(旋回・走行)		機械式		
油類の容量				
燃料タンク容量	L	380		
作動油タンク容量	L	全量 240(タンク基準レベル148)		
エンジンオイル交換量	L	25		

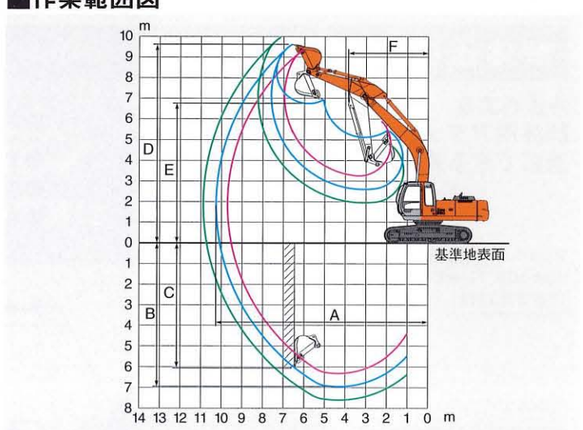
〈注〉単位は、国際単位系(SI)による表示です。(　)内は、従来の単位表示を参考値として併記しました。

■寸法図



〈注〉イラストはZAXIS230です。

■作業範囲図



〈注〉イラストはZAXIS230です。

■作業範囲

単位:mm

型　式	ZX230 ZX230LC			ZX240H ZX240LCH 重掘削仕様機	ZX240K ZX240LCK 解体仕様機 (ハイグレードタイプ)
	ショートアーム 2.32m	標準アーム 2.96m	ロングアーム 2.61m	Hアーム 2.96m	Kアーム 2.96m
A 最大掘削半径	9,710	10,270	10,900	10,270	10,270
*B 最大掘削深さ	6,300	6,950	7,590	6,950	6,950
*C 最大垂直掘削深さ	5,400	6,020	6,740	6,020	6,020
*D 最大掘削高さ	9,410	9,630	9,990	9,630	9,630
*E 最大ダンプ高さ	6,540	6,760	7,100	6,760	6,760
F フロント最小旋回半径	3,960	3,870	3,890	3,870	3,870

〈注〉*の寸法はシューラグ高さを含みません。

■寸　法

単位:mm

型　式	ZX230 ZX230LC	ZX240H ZX240LCH 重掘削仕様機	ZX240K ZX240LCK 解体仕様機 (ハイグレードタイプ)
A タンブラ中心距離	3,460/3,840	3,460/3,840	3,460/3,840
B クローラ全長	4,260/4,640	4,260/4,640	4,260/4,640
*C 旋回体後部下端高さ	1,090	1,090	1,090
D 後端長さ	2,930	2,930	2,930
E 後端旋回半径	2,940	2,940	2,940
F 旋回体全幅	2,890	2,890	2,890
G キャブ高さ	3,020	3,020	3,150
*H 最低地上高	460	460	460
I トラックゲージ幅	2,390/2,590	2,390/2,590	2,390/2,590
J シュー幅	600	600	600
K クローラ全幅	2,990/3,190	2,990/3,190	2,990/3,190
L 輸送時全長	10,140	10,140	10,140
M 輸送時全幅	2,990/3,190	2,990/3,190	2,990/3,190
N 輸送時全高	3,100	3,100	3,150

〈注〉●各仕様の基本装備品装着時の値です。
●*の寸法はシューラグ高さを含みません。

■各種バケット

◎:一般掘削　○:軽掘削　□:積込作業用　●:岩掘削用　×:使用不可

型　式	容量 m^3		幅 mm		爪数 本	ZX230 ZX230LC 標準ブーム 6.00m			ZX240H ZX240LCH Hブーム 6.00m	ZX240K ZX240LCK Kブーム 6.00m
	山積 新JIS(旧JIS)	平積	サイドカッタ無し	サイドカッタ含む		ショートアーム 2.32m	標準アーム 2.96m	ロングアーム 3.61m	Hアーム 2.96m	Kアーム 2.96m
ホウバケット	0.80 (0.70)	0.59	940	1,080	4	◎/◎	◎/◎	◎/◎	×/×	◎/◎
	1.00 (0.90)	0.75	1,160	1,300	5	◎/◎	標準◎/標準◎	○/◎	×/×	◎/◎
	1.15 (1.00)	0.83	1,270	1,410	5	○/○	○/○	□/○	×/×	○/○
	1.25 (1.10)	0.91	1,380	1,520	5	○/○	○/○	×/□	×/×	○/○
	1.40 (1.20)	0.99	1,490	—	5	□/□	×/×	×/×	×/×	×/×
補強バケット	1.00 (0.90)	0.75	1,160	1,300	5	◎/◎	◎/◎	○/◎	×/×	標準◎*1/標準◎*1
	1.15 (1.00)	0.83	1,270	1,410	5	○/○	○/○	□/○	×/×	○/○
H用バケット	1.00 (0.90)	0.75	1,170	1,300	5	◎/◎	◎/◎	○/◎	標準◎/標準◎	×/×
	*2 1.00 (0.90)	0.75	1,170	1,300	5	◎/◎	◎/◎	○/◎	◎/◎	×/×
ロックバケット	0.92 (0.80)	0.68	1,160	1,210	5	●/●	●/●	◎/◎	●/●	×/×
リッパバケット	0.80 (0.70)	—	1,000	—	3	●/●	●/●	×/×	●/●	×/×
一本爪リッパ	—	—	—	—	1	●/●	●/●	×/×	●/●	×/×
クラムシェルバケット(シェルプッシュ)	0.60		870	—	8	◎/◎	◎/◎	×/×	◎/◎	◎/◎

〈注〉*1印は、フル補強です。
*2印は、横ピンタイプです。

主要装備品

全仕様共通基本装備品

油圧システム
- ●H.I.O.S.Ⅱ
- ●パワーモード
  (H/P:ハイパワー / P:パワー / E:エコノミー)
- ●作業モード(掘削モード/アタッチメントモード)
- ●オートアイドル
- ●オートアクセル
- ●オートパワーリフト
- ●パワーディギング
- ●予備ポート(バルブ)
- ●ブーム / アーム / バケット再生機構
- ●走行自動2速

安全装備
- ●緊急脱出用ハンマ
- ●緊急エンジン停止レバー
- ●シートベルト
- ●ロックレバー
- ●キャブ右側ガード
- ●走行方向誤認防止マーク
  (トラックフレーム)
- ●左右サイドミラー
- ●大型ハンドレール&ステップ
- ●滑り止めプレート
- ●ノンスリップテープ

キャブ／室内装備
- ●フルオートエアコン
- ●ホット&クールボックス
- ●ドリンクホルダ(ホット&クール機能付き)
- ●ライズアップワイパ
  (可変式間欠、ウォッシャ付き)
- ●フロアマット
- ●ルームライト
- ●AM-FMラジオ(2スピーカタイプ)
- ●シガーライタ
- ●液体封入防振ゴム

その他
- ●ICX(インフォメーション・コントローラ)
- ●排出ガス2次規制値適合エンジン
- ●インタークーラ
- ●アルミ製ラジエータ、オイルクーラ
- ●SC塗装
- ●鉛レス電線
- ●大型工具箱
- ●ユーティリティスペース
- ●ウォータセパレータ
- ●工具一式
- ●新HNブッシュ
- ●強化樹脂製スラストプレート
- ●アーム先端WC溶射
- ●樹脂製部材の材料表示

全仕様共通オプション品

- ●通信機能
- ●旋回警報装置
- ●走行警報装置
- ●ホースラプチャバルブ(アーム用/ブーム用)
- ●キャブ上作業灯(2灯)(解体仕様機は除く)
- ●ブーム右作業灯
- ●キャブ後作業灯
- ●自動給脂装置
- ●電気式燃料給油ポンプ装置
- ●燃料ダブルフィルタ
- ●プレクリーナ
- ●セレクタバルブ式マルチレバー
- ●12V電源
  (ただし、シガーライタは使用できません)
- ●ポリカーボネートウインドウ
  (キャブ前面の上側・下側および右側窓／前面の下側・上側はガード付き)
- ●テンキーロック

■仕様別装備品

◎:基本装備　●:オプション　ー:オプション設定なし

型　式		ZX230 ZX230LC	ZX240H ZX240LCH 重掘削仕様機	ZX240K ZX240LCK 解体仕様機 (ハイグレードタイプ)
フロント	1.00m^3(旧JIS 0.90m^3)	◎	◎H強化バケット	◎K補強バケット
ホウバケット	フック付きバケット(バケット中央部)	●	●	●
	フック付き缶物Aリンク	●	●	◎
	強化型Bリンク	ー	◎バケット作業用	◎解体用
アーム	2.96m標準アーム	◎	ー	ー
	2.96mHアーム(ヘコミ防止プレート、角材付き)	ー	◎	ー
	2.96mKアーム(配管座付き、K用補強)	ー	ー	◎
ブーム	6.00m標準ブーム	◎	ー	ー
	6.00mHブーム	ー	◎	●
	6.00mKブーム	ー	ー	◎配管座付き
アタッチメント配管	アタッチメント基本配管*1	●	●	◎
	HSBブレーカ配管	●	●	◎
	NPKブレーカ配管	●	●	◎
	HSBブレーカ・破砕機共用配管	●	●	◎
	NPKブレーカ・破砕機共用配管	●	●	◎
	2速切り替え(アタッチメント選択スイッチ含む)	●	●	◎
	PTOバルブ用品	●	●	●
	アディショナルポンプ用品	●	●	●
	アシスト配管*2	●	●	●
	アタッチメント増速バルブ*3	●	●	●
上部旋回体	旋回体アンダカバー:標準/強化型(4.5mm)/強化型(6.0mm)	◎/●/●	ー/◎/●	ー/●/◎
	増量カウンタウエイト:プラス0.7t/プラス1.1t	●/ー	◎/ー	ー/◎
キャブ・室内装備品	CRESキャブ	◎	ー	ー
	Hキャブ(ガード用座付き)	●	◎	ー
	Kキャブ(天窓ガラス付きキャブ、ヘッドガード、ワイパ付き)	●	●	◎
	FOPSキャブ(座付き)	●	●	ー
	ヒータ(フルオートエアコン・ホット&クールボックス不付き)	●	●	●
	布製シート:固定式/サスペンション式	◎/●	◎/●	◎/●
	ビニール製シート:固定式/サスペンション式	●/●	●/●	●/●
	ワンタッチ前窓ロック(解除レバー)	◎	◎	◎
	パワーウインドウ(キャブ前面上側)*4	●	●	◎
	サンシェード(キャブ前面上側ガードとの併用不可)	●	●	ー
	透明天窓(ポリカーボネート天窓)	●	●	ー
下部走行体	600mmグローサシュー:標準/強化型	◎/●	ー/◎	ー/◎
	グローサシュー:700/800mm	●/●	●/●	●/●
	三角シュー:760/900mm	●/●	●/●	ー/ー
	600mmフラットシュー	●	●	●
	トラックガード	◎	ー	◎
	強化型トラックガード:1個/2個	●/ー	ー/◎	●/●
	フルトラックガード	●	●	●
	トラックアンダカバー(2分割式)	●	●	◎
安全装備	キャップ式ヘッドガード	●	●	ー
	CRESキャブ前面:下側ガード/上側ガード	●/●	◎/●	◎/●
	FOPSキャブ前面:下側ガード/上側ガード	●/●	●/●	●/●
その他	エアコン用コンデンサ前ネット	●	●	●
	インタークーラ前ネット	●	●	●
	エアクリーナダブルエレメント	●	◎	◎
	高性能フルフローフィルタ	●	●	◎*5

〈注〉●ご注文の際は納期をご確認ください。
*1は、各種配管類の基本となる配管で、アタッチメントに応じて追加部品が必要です。
*2は、旋回装置付き破砕機の旋回用などに使用する補助配管です。操作は、「左足ペダル」または「操作レバー部の電気スイッチ」の2通りから選択できます。
*3は、合流配管に追加して、小割機や破砕機の閉じ側速度をさらにアップするバルブです。
*4は、後付けはできません。
*5は、目詰まりインジケータ付き(モニタ表示)です。

http://www.keiyou.net

日立建機株式会社
東京都文京区後楽2-5-1 〒112-8563
販売サービス事業本部 ☎(03) 3830-8040
URL : http://www.hitachi-kenki.co.jp

- カタログに記載した内容は、予告なく変更することがあります。
- 掲載写真は、販売仕様と一部異なる場合があります。
- 機械を離れるときは、必ず作業装置を接地させるなど、安全に心掛けてください。
- 機体質量3トン以上の建設機械の運転には「車両系建設機械（整地・運搬・積込み用・掘削用・解体用）運転技能講習」の技能講習修了証の取得が必要です。運転資格の詳細については、下記教習所へお問い合わせください。

資格取得のご相談は(株)日立建機教習センタの各教習所へ

教習センタ	TEL. 0489-31-0121	神奈川	TEL. 042-730-6716
北海道	TEL. 0133-64-6388	愛知	TEL. 0564-43-6578
宮城	TEL. 022-364-6143	京都	TEL. 075-957-4744
埼玉	TEL. 0489-31-0121	福岡	TEL. 092-663-3531
茨城	TEL. 0298-28-2370		

安全に関するご注意 正しい操作と、周囲への思いやりは、安全作業の第一歩です。
ご使用の前に、必ず「取扱説明書」をよく読み、正しくお使いください。

http://www.keiyou.net

KE3-10
01.3 (SA /HP,HGT3)